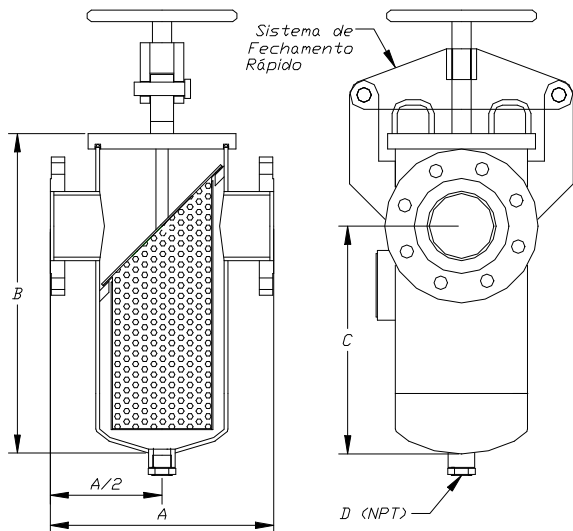


FILTROS CESTO SIMPLEX SÉRIE 150 PSI



CARACTERÍSTICAS

- tamanhos de 2" à 24"
- conexões flangeadas ou roscadas (até 3" BSP fêmea)
- modificações são disponíveis conforme solicitação do cliente
- cestos em chapa perfurada
- disponibilidade de cestos revestidos com tela
- para instalação entre tubos na horizontal
- com conexão para dreno com plug padrão
- conexões para vent, medição do diferencial de pressão e outros acessórios são opcionais
- construção conforme código ASME seção VIII div.1
- camisa de aquecimento
- barras magnéticas
- O sistema de fechamento rápido esta disponível até 8", acima o tipo de fechamento é flangeado conforme ANSI B 16.5.

CONSTRUÇÃO PADRÃO

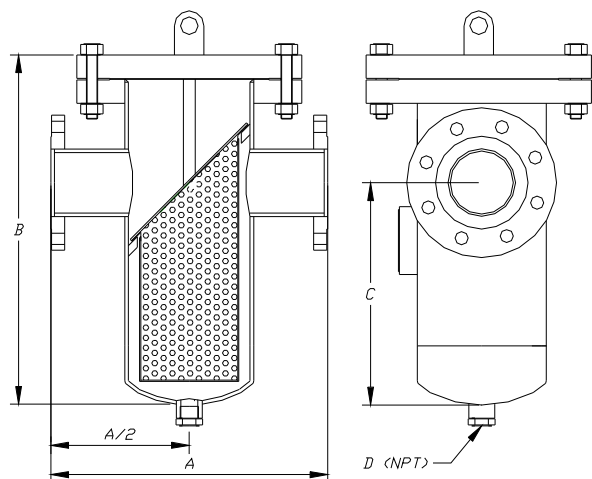
Tamanho	Abertura do Cesto
2" – 8"	Ø 1/8"
10" – 12"	Ø 1/8"
14" – 16"	Ø 5/16"

- Outras aberturas para o cesto são disponíveis.
- Diferencial de pressão e vazão máximas através do gráfico na página 04.
- Há possibilidade de execução especial como revestimento interno em fibra de vidro PRFV.

DIMENSÕES BÁSICAS

CONEXÃO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (kg)
2"	324	473	283	15 (1/2")	39
3"	356	521	318	20 (3/4")	63
4"	406	565	356	25 (1")	66
6"	508	673	432	25 (1")	93
8"	559	813	533	40 (1 1/2")	190
10"	813	1054	635	40 (1 1/2")	294
12"	889	1137	711	40 (1 1/2")	546
14"	940	1238	838	50 (2")	725
16"	1067	1378	914	50 (2")	890
18"	1181	1524	1016	50 (2")	997
20"	1321	1727	1168	50 (2")	1450
24"	1626	2102	1397	50 (2")	2039

FILTRO CESTO SIMPLEX SÉRIE 300 PSI



CARACTERÍSTICAS

- tamanhos de 2" à 16"
- conexões flangeadas
- modificações são disponíveis conforme solicitação do cliente
- cestos em chapa perfurada
- disponibilidade de cestos revestidos com tela
- para instalação entre tubos na horizontal
- com conexão para dreno com plug padrão
- conexões para vent, medição do diferencial de pressão e outros acessórios são opcionais
- construção conforme código ASME seção VIII div.1
- camisa de aquecimento
- barras magnéticas
- O sistema de fechamento é flangeado conforme ANSI B 16.5.

CONSTRUÇÃO PADRÃO

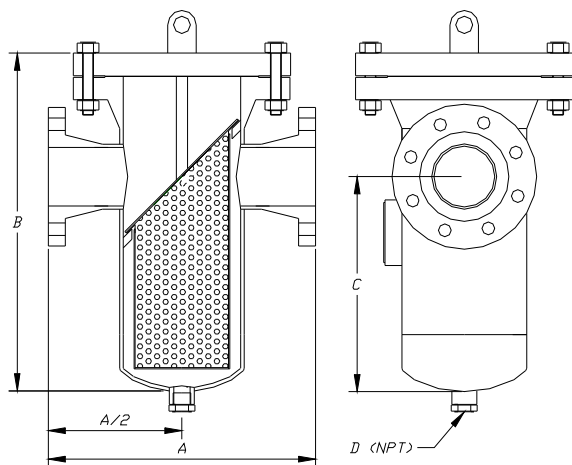
Tamanho	Abertura do Cesto
2" – 8"	Ø 1/8"
10" – 12"	Ø 1/8"
14" – 16"	Ø 5/16"

- Outras aberturas para o cesto são disponíveis.
- Diferencial de pressão e vazão máximas através do gráfico na página 04.
- Há possibilidade de execução especial como revestimento interno em fibra de vidro PRFV.

DIMENSÕES BÁSICAS

CONEXÃO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (kg)
2"	378	508	305	15 (1/2")	89
3"	419	635	400	20 (3/4")	114
4"	473	660	403	25 (1")	136
6"	622	781	486	25 (1")	218
8"	632	902	559	40 (1 1/2")	310
10"	899	1080	692	40 (1 1/2")	500
12"	1000	1213	772	40 (1 1/2")	750
14"	1054	1334	838	50 (2")	1182
16"	1207	1524	988	50 (2")	1250

FILTRO CESTO SIMPLEX SÉRIE 600 PSI



CARACTERÍSTICAS

- tamanhos de 2" à 16"
- conexões flangeadas
- modificações são disponíveis conforme solicitação do cliente
- cestos em chapa perfurada
- disponibilidade de cestos revestidos com tela
- para instalação entre tubos na horizontal
- com conexão para dreno com plug padrão
- conexões para vent, medição do diferencial de pressão e outros acessórios são opcionais
- construção conforme código ASME seção VIII div.1
- camisa de aquecimento
- barras magnéticas
- O sistema de fechamento é flangeado conforme ANSI B 16.5.

CONSTRUÇÃO PADRÃO

Tamanho	Abertura do Cesto
2" – 8"	Ø 1/8"
10" – 12"	Ø 1/8"
14" – 16"	Ø 5/16"

- Outras aberturas para o cesto são disponíveis.
- Diferencial de pressão e vazão máximas através do gráfico na página 04.
- Há possibilidade de execução especial como revestimento interno em fibra de vidro PRFV.

DIMENSÕES BÁSICAS

CONEXÃO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (kg)
2"	467	556	305	15 (1/2")	111
3"	606	673	400	20 (3/4")	164
4"	606	737	441	25 (1")	182
6"	759	921	543	25 (1")	375
8"	940	984	594	40 (1 1/2")	545
10"	1080	1200	692	40 (1 1/2")	727
12"	1118	1353	772	40 (1 1/2")	818
14"	1168	1524	892	50 (2")	1364
16"	1372	1778	1073	50 (2")	1455

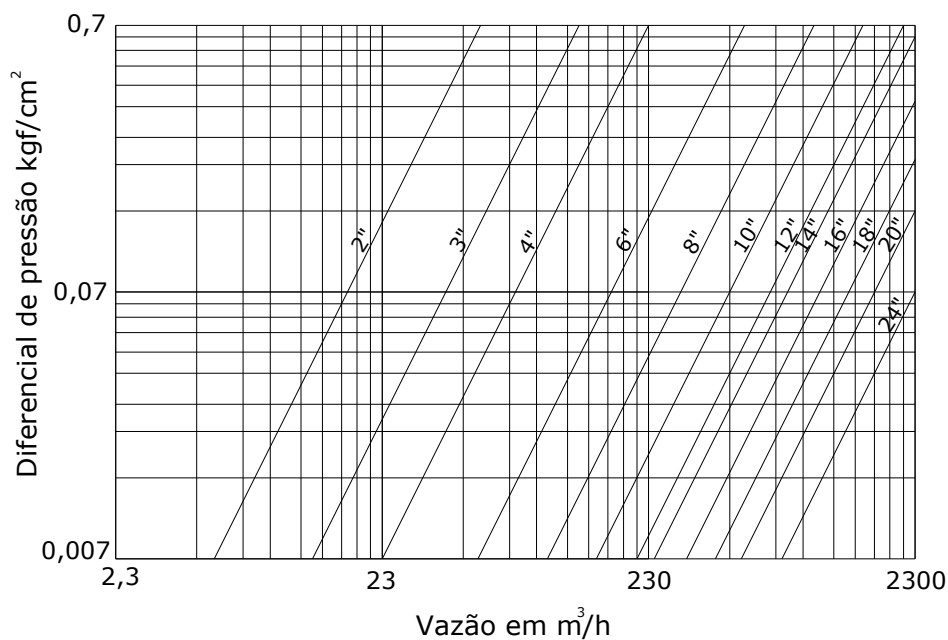
MATERIAIS CONSTRUTIVOS

DESCRIÇÃO	AÇO CARBONO	AÇO INOXIDÁVEL
Corpo	A53-B / A106-B	A-312
Entrada e saída	A53-B / A106-B	A-312
Chapas de reforço do bocal	A-285 Gr.C	A-240
Flanges	A-105	A-182
Cap	A-234 WPB / A-285 Gr.C	A-403 WP/ A-240
Dreno	A-105	A-182
Cesto	A-240 Gr.304	A-240 Gr.304
Vedação	BUNA-N	BUNA-N

ELEMENTOS FILTRANTES – PERFURAÇÕES E TELAS

PERFURAÇÕES	CESTOS REVESTIDOS
Chapa Ø 0,5 mm – 20% A.A.	Malha 100 - 34% A.A.
Chapa Ø 0,8 mm – 23% A.A.	Malha 80 - 36% A.A.
Chapa Ø 1,2 mm – 27% A.A.	Malha 60 - 34% A.A.
Chapa Ø 1,6 mm – 26% A.A.	Malha 40 - 46% A.A.
Chapa Ø 2,4mm – 32% A.A.	Malha 20 - 23% A.A.
Chapa Ø 3,2 mm – 36% A.A.	
Chapa Ø 4,0 mm – 40% A.A.	
Chapa Ø 4,8 mm – 42% A.A.	
Chapa Ø 6,35 mm – 36% A.A.	

GRÁFICO VAZÃO x DIFERENCIAL DE PRESSÃO



TABELAS PARA OBTENÇÃO DO FATOR DE CORREÇÃO DO ELEMENTO FILTRANTE

OBTENÇÃO DO FATOR DE CORREÇÃO DO CESTO*

* para cestos não padrões e cestos revestidos com tela

tabela T1

Conexão de entrada e saída	Cestos confeccionados com chapa perfurada área aberta dos cestos em %					Cestos revestidos com tela área aberta dos cestos em %		
	60%	50%	40%	30%	20%	50%	40%	30%
¾" – 1 ½"	0,45	0,55	0,7	1	1,15	1,05	1,05	1,2
2" – 48"	0,65	0,8	1	1,4	2,15	1,05	1,05	1,2

- Usando o gráfico de vazão x diferencial de pressão determine em função da vazão e tubulação de entrada e saída a perda de carga correspondente.
- Verifique a área aberta do cesto ou tela correspondente a ser utilizado.
- Utilizando a tabela T1 obtenha o fator correspondente de área aberta da etapa 2.
- Multiplique o resultado da etapa 1 pelo fator de correção da área aberta obtido na etapa 3, tendo desta maneira a perda de carga total do filtro limpo.

<p>Exemplo Tamanho: 6" Retenção: Malha 100 com cesto padrão Ø 1/8" Vazão: 160 m³/h Fluido: Água</p>	<p>A) Usando o gráfico vazão x diferencial de pressão determine o diferencial de pressão de 0,06 kgf/cm² para uso com cesto padrão. B) Olhando a pág. 04 verifique a área aberta em % para uma tela malha 100; neste caso 34%. C) Usando a tabela T1 obtenha o fator de correção para a malha 100 a.a. 30%; 1,2. D) Diferencial de pressão: 0,06 x 1,2 = 0,07 kgf /cm² com o filtro limpo.</p>
--	--

tabela T2

Conexão de entrada e saída	Fator de Correção (FC)
¾" – 1 ½"	0,25
2" – 48"	0,35

tabela T3

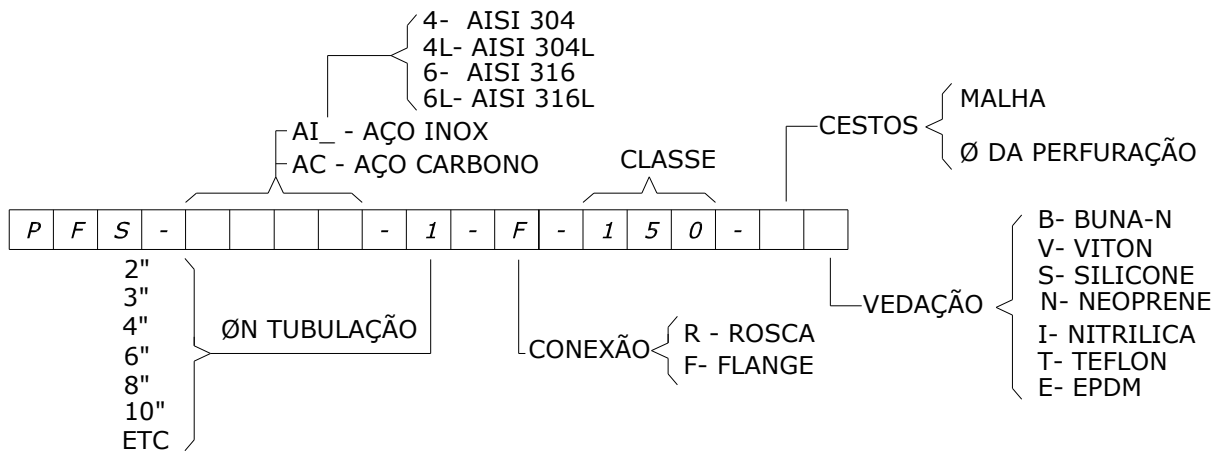
Viscosidade cP	Fator de Perda do Filtro (FP)	Fator de Perda do Elemento Filtrante			
		Chapa Perfurada (CP)	Tela malha 20 (TM)	Telas malhas 30 e 40 (TM)	Telas malhas 60 à 300 (TM)
10	1	1,15	1,3	1,4	1,5
25	1,2	1,25	2	2,2	2,5
100	1,6	1,4	3	4	6,5
200	2,2	1,5	4,5	7	11,5
500	4,4	1,6	10	15	25
1000	8	1,7	15	30	50
2000	15,2	1,9	30	60	100

Como usar:

- Usando o gráfico de vazão x diferencial de pressão (P1) determine em função da vazão e tubulação de entrada e saída a perda de carga correspondente.
- Não sendo a retenção ao do cesto padrão (por exemplo malha 40), use o fator correspondente da tabela T1 e obtenha o novo diferencial (P2).
- Multiplique P1 ou P2 pela gravidade específica do fluido que passa pelo filtro obtendo-se P3.
- Usando a tabela T2 multiplique P3 pelo fator de correção correspondente obtendo-se P4.
- P5 = P3 – P4.
- Multiplique P4 pelo fator de perda (FP) da tabela T3 obtendo-se P6.
- Multiplique P5 pelo cesto ou cesto revestido com tela (CP ou TM) da tabela T3 obtendo-se P7
- O novo valor do diferencial de pressão será P8 = P6 + P7.

<p>Exemplo Tamanho: 6" Retenção: Malha 100 com cesto padrão Ø 1/8" Vazão: 160 m³/h Gravidade específica: 1 Viscosidade: 100 cP Fluido: Água</p>	<p>A) Usando o exemplo acima, o diferencial de pressão é de 0,07 kgf/cm² (P2). B) Sabendo-se que: G.E. = 1, P3 = P2 = 0,07 kgf/cm² C) Usando a tabela T2; P4 = 0,35 x P3 = 0,02 kgf/cm² D) P5 = 0,07 kgf/cm² - 0,02 kgf/cm² = 0,05 kgf/cm² E) Usando a tabela T3; P6 = 0,03 x 1,6 = 0,048 . F) Novamente usando a tabela T3 P7 = 0,05 x 6,5 = 0,33 kgf /cm². G) Diferencial de pressão total = P8 = 0,048 + 0,33 = 0,37 kgf /cm² com o filtro limpo.</p>
--	--

COMO ESPECIFICAR O EQUIPAMENTO:



Ao especificar o equipamento tenha certeza de estar adquirindo o que há de mais avançado em tecnologia de filtração. Nosso compromisso é de estar otimizando recursos e melhorar processos junto aos nossos clientes. Nós da Purifil Filtros estamos sempre trabalhando para oferecer-lhes a melhor escolha e solução em filtração. Nosso departamento de engenharia de aplicações e vendas estará sempre a sua total disposição na especificação do melhor equipamento para o seu processo.