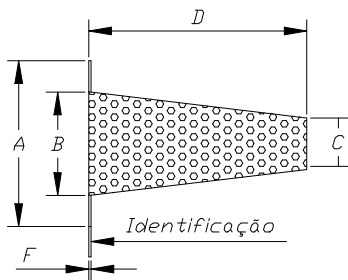
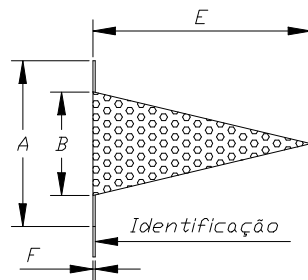


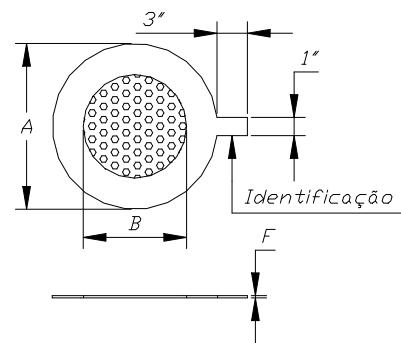
FILTROS TEMPORÁRIOS



TIPO CESTO



TIPO CÔNICO



TIPO LISO

CARACTERÍSTICAS

- tamanhos de ¾” à 24”
- para proteger os equipamentos (bombas, turbinas, etc) de fragmentos deixados durante a montagem
- modificações são disponíveis conforme solicitação do cliente
- cestos em chapa perfurada
- disponibilidade de cestos revestidos com tela
- para instalação entre tubos na horizontal e vertical
- cestos revestidos com telas à partir de 50 micra
- disponível nos tipos cesto, cônico e liso
- cesta standart em aço inoxidável ou aço carbono quando solicitado
- detalhes de construção standart para fluxo unidirecional, para bidirecional informar na especificação
- facilmente instalados entre duas flanges sem nenhuma modificação na tubulação e sem necessidade de carretéis especiais

CONSTRUÇÃO PADRÃO

Tamanho	Abertura do Cesto
¾” – 8”	Ø 1/8”
10” – 24”	Ø 1/8”

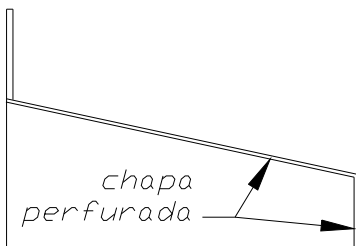
- Outras aberturas para o cesto são disponíveis.
- Diferencial de pressão e vazão máximas através do gráfico na página 04.

DIMENSÕES BÁSICAS PARA SÉRIE 150PSI

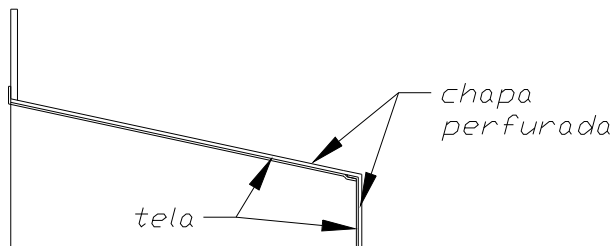
Conexão	A (mm)				B (mm)	C (mm)	D (mm)				E (mm)				F (mm)	PESO (kg)
	150 / 300#	600#	900#	1500#			100%	150%	200%	300%	100%	150%	200%	300%		
3/4"	54	64	67	67	16	8	19	29	38	57	29	43	57	86	1/8"	0,2
1"	64	70	76	76	19	10	29	43	57	86	41	64	84	127	1/8"	0,2
1 1/2"	83	92	95	95	32	16	38	57	76	114	56	86	114	171	1/8"	0,2
2"	102	108	140	140	44	22	51	76	102	152	76	114	152	232	1/8"	0,2
2 1/2"	121	127	162	162	57	29	56	86	114	171	81	127	170	257	1/8"	0,5
3"	133	146	165	171	70	35	70	108	145	216	102	159	216	324	1/8"	0,5
4"	171	191	203	206	95	48	89	135	183	279	130	200	270	432	1/8"	0,9
6"	219	263	286	279	137	68	140	216	289	432	207	330	432	660	1/8"	1,4
8"	276	318	356	349	187	94	178	272	381	559	259	406	559	838	1/8"	2,3
10"	337	397	432	432	238	119	219	356	457	686	330	508	686	1016	1/8"	3,2
12"	406	454	495	517	279	140	267	432	559	838	406	610	838	1245	1/8"	5,0
14"	441	483	517	575	311	156	292	457	610	914	432	686	914	1372	1/8"	5,4
16"	511	555	572	638	356	178	356	533	711	1067	508	787	1041	1575	1/8"	7,3
18"	540	603	635	702	400	200	406	610	813	1194	584	889	1194	1803	1/8"	9,1
20"	597	676	695	753	445	222	432	686	889	1346	635	991	1346	2007	1/8"	11,8
24"	708	784	835	899	540	270	533	813	1067	1626	762	1194	1600	2413	1/8"	13,6

DETALHES DE CONSTRUÇÃO

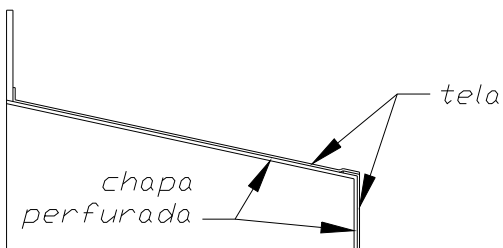
Chapa Perfurada - CP



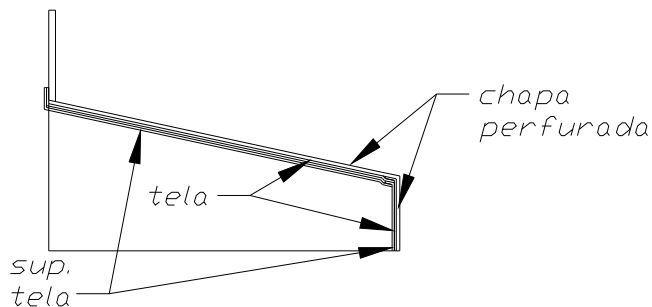
Tela Interna / Fluxo de Dentro para Fora - FDF



Tela Externa / Fluxo de Fora para Dentro – FFD



Tela Interna com Suporte / Fluxo Bi-Direcional



MATERIAIS CONSTRUTIVOS

DESCRIÇÃO	AÇO CARBONO	AÇO INOXIDÁVEL
Flange	A36	A-240 Gr.304
Suporte	A36	A-240 Gr.304
Chapas perfurada	A36	A-240 Gr.304
Tela	A-240 Gr.304	A-240 Gr.304

ELEMENTOS FILTRANTES – PERFURAÇÕES E TELAS

PERFURAÇÕES	CESTOS REVESTIDOS
Chapa Ø 0,5 mm – 20% A.A.	Malha 100 - 34% A.A.
Chapa Ø 0,8 mm – 23% A.A.	Malha 80 - 36% A.A.
Chapa Ø 1,2 mm – 27% A.A.	Malha 60 - 34% A.A.
Chapa Ø 1,6 mm – 26% A.A.	Malha 40 - 46% A.A.
Chapa Ø 2,4mm – 32% A.A.	Malha 20 - 23% A.A.
Chapa Ø 3,2 mm – 36% A.A.	
Chapa Ø 4,0 mm – 40% A.A.	
Chapa Ø 4,8 mm – 42% A.A.	
Chapa Ø 6,35 mm – 36% A.A.	

COMO ESPECIFICAR O EQUIPAMENTO:

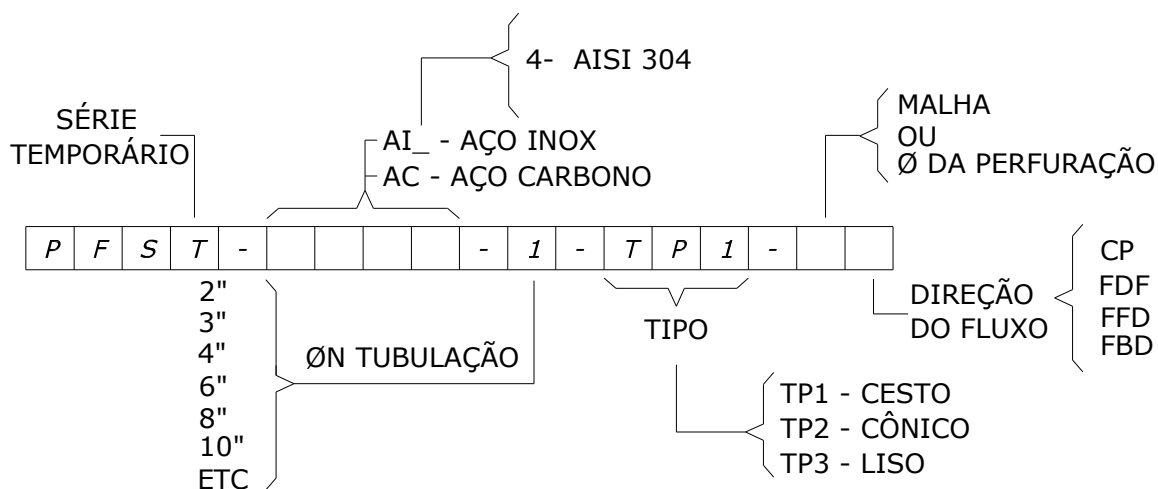
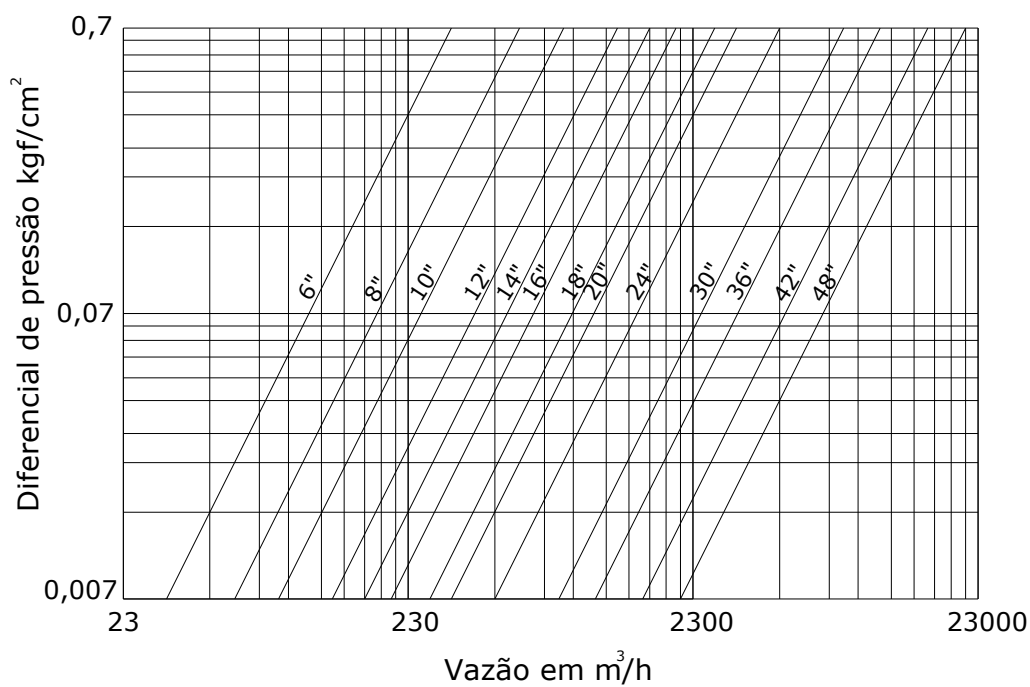
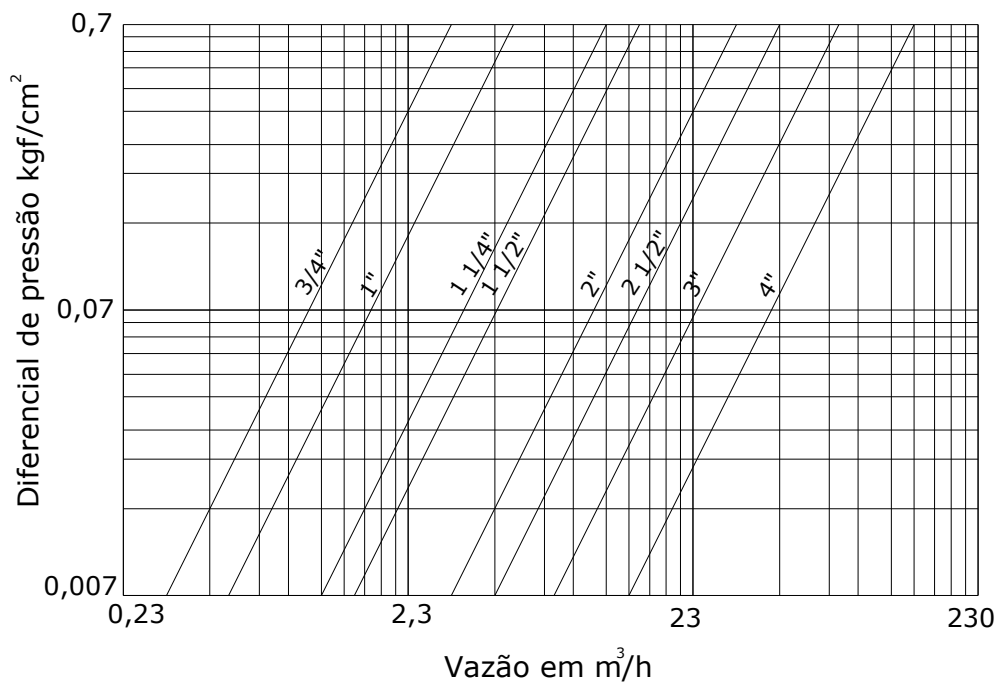


GRÁFICO VAZÃO x DIFERENCIAL DE PRESSÃO



TABELAS PARA OBTENÇÃO DO FATOR DE CORREÇÃO DO ELEMENTO FILTRANTE

OBTENÇÃO DO FATOR DE CORREÇÃO DO CESTO*

* para cestos não padrões e cestos revestidos com tela

tabela T1

Conexão de entrada e saída	Cestos confeccionados com chapa perfurada área aberta dos cestos em %					Cestos revestidos com tela área aberta dos cestos em %		
	60%	50%	40%	30%	20%	50%	40%	30%
¾" – 1 ½"	0,45	0,55	0,7	1	1,15	1,05	1,05	1,2
2" – 48"	0,65	0,8	1	1,4	2,15	1,05	1,05	1,2

- Usando o gráfico de vazão x diferencial de pressão determine em função da vazão e tubulação de entrada e saída a perda de carga correspondente.
- Verifique a área aberta do cesto ou tela correspondente a ser utilizado.
- Utilizando a tabela T1 obtenha o fator correspondente de área aberta da etapa 2.
- Multiplique o resultado da etapa 1 pelo fator de correção da área aberta obtido na etapa 3, tendo desta maneira a perda de carga total do filtro limpo.

Exemplo Tamanho: 6" Retenção: Malha 100 com cesto padrão Ø 1/8" Vazão: 160 m ³ /h Fluido: Água	A) Usando o gráfico vazão x diferencial de pressão determine o diferencial de pressão de 0,06 kgf/cm ² para uso com cesto padrão. B) Olhando a pág. 04 verifique a área aberta em % para uma tela malha 100; neste caso 34%. C) Usando a tabela T1 obtenha o fator de correção para a malha 100 a.a. 30%; 1,2. D) Diferencial de pressão: 0,08 x 1,2 = 0,096 kgf /cm ² com o filtro limpo.
---	---

tabela T2

tabela T3

Conexão de entrada e saída	Fator de Correção (FC)	Viscosidade cP	Fator de Perda do Filtro (FP)	Fator de Perda do Elemento Filtrante			
				Chapa Perfurada (CP)	Tela malha 20 (TM)	Telas malhas 30 e 40 (TM)	Telas malhas 60 à 300 (TM)
¾" – 1 ½"	0,25	10	1	1,15	1,3	1,4	1,5
		25	1,2	1,25	2	2,2	2,5
		100	1,6	1,4	3	4	6,5
		200	2,2	1,5	4,5	7	11,5
2" – 48"	0,35	500	4,4	1,6	10	15	25
		1000	8	1,7	15	30	50
		2000	15,2	1,9	30	60	100

Como usar:

- Usando o gráfico de vazão x diferencial de pressão (P1) determine em função da vazão e tubulação de entrada e saída a perda de carga correspondente.
- Não sendo a retenção ao do cesto padrão (por exemplo malha 40), use o fator correspondente da tabela T1 e obtenha o novo diferencial (P2).
- Multiplique P1 ou P2 pela gravidade específica do fluido que passa pelo filtro obtendo-se P3.
- Usando a tabela T2 multiplique P3 pelo fator de correção correspondente obtendo-se P4.
- P5 = P3 – P4.
- Multiplique P4 pelo fator de perda (FP) da tabela T3 obtendo-se P6.
- Multiplique P5 pelo cesto ou cesto revestido com tela (CP ou TM) da tabela T3 obtendo-se P7
- O novo valor do diferencial de pressão será P8 = P6 + P7.

Exemplo Tamanho: 6" Retenção: Malha 100 com cesto padrão Ø 1/8" Vazão: 160 m ³ /h Gravidade específica: 1 Viscosidade: 100 cP Fluido: Água	A) Usando o exemplo acima, o diferencial de pressão é de 0,096 kgf/cm ² (P2). B) Sabendo-se que: G.E. = 1, P3 = P2 = 0,096 kgf/cm ² C) Usando a tabela T2; P4 = 0,35 x P3 = 0,03 kgf/cm ² D) P5 = 0,096 kgf/cm ² - 0,03 kgf/cm ² = 0,066 kgf/cm ² E) Usando a tabela T3; P6 = 0,03 x 1,6 = 0,048 . F) Novamente usando a tabela T3 P7 = 0,05 x 6,5 = 0,43 kgf /cm ² . G) Diferencial de pressão total = P8 = 0,048 + 0,43 = 0,48 kgf /cm ² com o filtro limpo.
---	--

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE CATÁLOGO PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.